

KARTA TECHNICZNA SKYBIT V60 S35

BUDOWA PAPY:

Górna powierzchnia papy: drobnoziarnista posypka mineralna.

Warstwa asfaltowa nad osnową: mieszanina bitumu i wypełniaczy mineralnych.

Osnowa: welon z włókna szklanego.

Warstwa asfaltowa pod osnową: mieszanina bitumu i wypełniaczy mineralnych.

Dolna powierzchnia papy: łatwo topliwa folia polimerowa.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

EN 13 707:2004+ A2: 2009 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości – do stosowania na dachach

EN 13 969:2004 + A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej oraz przeciwwodnej – do stosowania w częściach podziemnych budynków

ZASTOSOWANIE:

Hydroizolacja dachów. Warstwa podkładowa i pośrednia. W przypadku systemów wielowarstwowych zaleca się łączenie papy z papą na osnowie z welonu poliestrowego lub tkaniny szklanej.

Hydroizolacja podziemnych części budynków i konstrukcji podziemnych przeciw wilgoci gruntowej i wodzie gruntowej. Przeciw wilgoci gruntowej papę projektuje się w jednej warstwie, przeciw wodzie pod ciśnieniem w co najmniej dwóch warstwach, w połączeniu z papą na osnowie z welonu poliestrowego lub tkaniny szklanej.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Stosowanie poprzez zgrzewanie płomieniowe lub mocowanie mechaniczne do podkładowej papy asfaltowej lub innego odpowiedniego podłoża. Minimalna temperatura powietrza, podłoża oraz samej papy podczas obróbki wynosi +5 °C. Wielkość zakładów podłużnych wynosi 100 (min. 80) mm. Wielkość zakładów poprzecznych wynosi 150 (min. 120) mm.

OPAKOWANIE:

Papy dostarczane są w rolkach. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem i dostarczane na paletach, zamocowane w pozycji pionowej.

OZNAKOWANIE:

Dane wyrobu są umieszczone na taśmie opakowaniowej lub na etykiecie identyfikacyjnej, ewentualnie na ich kombinacji, i odpowiadają wymaganiom odpowiednich norm.

TRANSPORT:

Transport rolek odbywa się w pozycji pionowej, w zamkniętych środkach transportu. Transport w otwartych środkach transportu może być wykonywany tylko w przypadku, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

PRZECHOWYWANIE:

Rolki przechowuje się w pozycji pionowej, na paletach. Rolki należy chronić przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, w szczególności przed promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogą powodować deformacje.

GWARANCJA:

5 lat gwarancji użytkowej

PARAMETRY TECHNICZNE:

Zasadnicze charakterystyki	Jednostka	Wartość/dane	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Długość	m	9,90	EN 13 707: 2004 + A2: 2009 EN 13969:2004 /A1:2006
Szerokość	m	0,99	
Grubość	mm	3,5 ± 0,2	
Widoczne wady		Bez widocznych wad	
Zgodność		zgodny	
Maksymalna siła rozciągająca – kierunek poprzeczny	N/50mm	200 ± 50	
Maksymalna siła rozciągająca – kierunek podłużny	N/50mm	450 ± 100	
Maksymalne wydłużenie – kierunek poprzeczny	%	4,0 ± 2,0	
Maksymalne wydłużenie – kierunek podłużny	%	4,0 ± 2,0	
Giętkość w niskiej temperaturze	°C	0	
Wytrzymałość na rozdieranie – kierunek poprzeczny	N	100 ± 30	
Wytrzymałość na rozdieranie – kierunek podłużny	N	100 ± 30	
Wodoszczelność	100 kPa/24h	zgodny	
Klasa reakcji na ogień		Klasa E	
Odporność na spływanie	°C	+70	

Wyrób nie zawiera substancji niebezpiecznych.

Wymiar papy (szer. x dł.) [m]	Liczba rolek na palecie	Powierzchnia rolki (m²)	Powierzchnia palety (m²)	Masa palety (kg)
1 x 10	20	10	200	ok. 1012

Uwaga: Wartości podane w karcie technicznej zostały zmierzone w warunkach laboratoryjnych, przy zachowaniu określonych warunków.

W imieniu importera deklarację właściwości użytkowych sporządził:

Andrej Špánik
Skymat, s.r.o.

W Bratysławie 12.05.2026

